

# ЛАЗЕРНЫЙ ИЗЛУЧАТЕЛЬ «РУБИН»

## ПАСПОРТ

### ЛТ-310ПМ

### ЛТ-330ПМ



© ООО НТЦ «ЛАЗЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»  
г. Новосибирск, 2011

## СОДЕРЖАНИЕ:

	стр.
1. Введение.....	1
2. Назначение.....	1
3. Технические данные.....	2
4. Состав изделия.....	2
5. Устройство и принцип работы.....	2
6. Указания по эксплуатации.....	3
7. Транспортирование и хранение.....	3
8. Гарантийные обязательства.....	4
9. Свидетельство о приемке.....	4
10. Сведения о реализации.....	4

## 1. ВВЕДЕНИЕ

Настоящий паспорт является документом, совмещенным с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, и предназначен для ознакомления с основными техническими характеристиками, устройством, правилами эксплуатации лазерных излучателей «Рубин» (модели ЛТ-310ПМ и ЛТ-330ПМ) (далее «излучатель» или «изделие»).

В руководстве по эксплуатации изложены назначение, технические данные, сведения об устройстве и принципе работы изделия, необходимые для правильной эксплуатации и полного использования его технических возможностей. Кроме этого, содержатся сведения, удостоверяющие гарантии изготовителя, отметки о приемке и сертификации изделия.

Паспорт входит в комплект поставки изделия. Перед работой с изделием внимательно изучите паспорт.

Излучатель выпускается в климатическом исполнении УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от 0°С до +35°С.

Прибор сертифицирован.

## 2. НАЗНАЧЕНИЕ

Лазерные излучатели предназначены для развлекательной стрельбы в аттракционе «Интерактивный лазерный тир». Устанавливаются на пневматические макеты оружия.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Параметры:	
Мощность лазерного излучения, мВт	1
Длина волны лазерного излучения, нм	650
Диаметр пучка, мм	6
Длительность лазерного импульса, мс	60
Режим работы	импульсный
Количество выстрелов на одном комплекте батарей	100 000
Габаритные размеры, мм	∅24×88
Масса, кг	0,05
Питание - батареи типа AG13, В	2×1.5
Оптимальная дистанция стрельбы, м	3-10

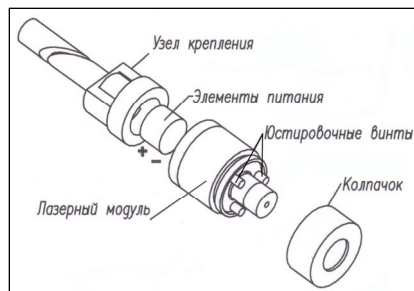
#### 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ ИЗДЕЛИЯ

1. Лазерный излучатель	1
2. Элемент питания (типа AG13)	2
3. Паспорт	1
4. Упаковка	1

#### 5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Лазерный излучатель состоит из лазерного модуля, батарейного отсека с элементами питания, узла крепления к макету оружия и юстировочных винтов.

5.2. Принцип действия изделия основан на излучении кратковременного лазерного светового импульса по сигналу от пьезоэлектрического датчика, который формируется в момент удара курка по ударнику за счет распространения ударной волны по корпусу оружия. В момент выстрела лазерный луч попадает в экран и стрелок видит красную точку в том месте, куда произведен выстрел.

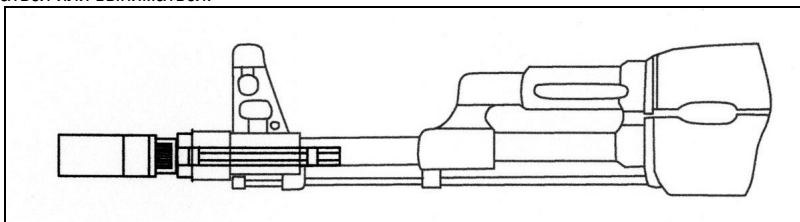


5.3. Для замены элементов питания открутите лазерный модуль от узла крепления. Установите элементы питания с соблюдением полярности в узел крепления. Присоедините узел крепления к лазерному модулю и убедитесь в прочности их соединения.

5.4. **Установка излучателя на пневматический пистолет-пулемет Дрозд.** Для установки излучателя на пистолет-пулемет открутите узел крепления от излучателя и замените его специализированной втулкой. Скрутите с пистолета ствольную насадку и вместо нее навинтите втулку с излучателем.



5.5. **Установка излучателя на пневматическую винтовку «Юнкер».** Для установки излучателя ослабьте механизм узла крепления вращением винта. Снимите с автомата дульный тормоз-компенсатор и вместо него навинтите специализированную переходную втулку. Вставьте узел крепления до упора в переходную втулку. Зафиксируйте излучатель в переходной втулке, для чего поверните винт узла крепления по часовой стрелке с использованием шпильки. При правильной установке тренажер не должен вращаться или выниматься.



5.6. После установки излучателя на оружие необходимо настроить лазерный луч по прицелу оружия на «центральный бой». Для этого отвинтите защитный колпачок против часовой стрелки, и произведите несколько выстрелов. При этом лазерная точка должна находиться на мушке оружия. Если лазерная точка смещена относительно мушки, то произведите регулировку лазерного луча с помощью юстировочных винтов и шпильки, сначала по направлению, затем по высоте. С помощью шпильки аккуратно поворачивайте по очереди юстировочные винты, добиваясь при выстреле, чтобы лазерная точка оказалась на мушке оружия. Навинтите защитный колпачок.



#### 6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Лазерный излучатель (модель «Рубин» ЛТ-310ПМ, ЛТ-330ПМ). Устройство и принцип работы изложены в настоящем паспорте.

6.2. Излучатель требует бережного и осторожного обращения.

6.3. Указание мер безопасности. По степени опасности генерируемого излучения прибор относится ко 2 классу СН 5804-91.

#### ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- располагать на пути лазерного излучения посторонние предметы, вызывающие его зеркальное отражение;
- смотреть навстречу лазерному лучу;
- направлять лазерное оружие на человека;
- проводить разборку оружия;
- производить замену блока управления.

#### 7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1. Транспортирование изделия в упакованном виде может производиться железнодорожным, автомобильным (в закрытых транспортных средствах), воздушным, речным и морским видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на транспорт данного вида. Условия транспортирования изделия по части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 5 по ГОСТ 15150.

7.2. Изделие следует хранить в условиях 1(Л) по ГОСТ 15150-69.

7.3. Изделие должно храниться в чистом помещении при температуре от 0С° до +40С° и относительной влажности воздуха не более 60%. При температуре ниже 25С° допускается увеличение относительной влажности до 80%. Воздух в помещении не должен содержать примесей, вызывающий коррозию металлов, налеты на поверхностях оптических деталей.

## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА \_\_\_\_\_

8.1. Предприятие гарантирует в течение 12 месяцев со дня продажи излучателя безвозмездную замену или ремонт его при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации в соответствии с требованиями инструкции изготовителя и отсутствии механических повреждений.

8.2. За дефекты, происшедшие не по вине предприятия-изготовителя (например, вследствие неправильного, небрежного или грубого обращения, транспортировки) предприятие ответственность не несет.

8.3. Гарантийные обязательства не выполняются и претензии не принимаются в случае естественного износа частей, имеющих ограниченный срок службы (части корпуса, детали отделки, упаковки и т.п.);

8.4. По истечении гарантийного срока ремонт излучателя предприятие-изготовитель производит за счет потребителя по отдельному договору.

8.5. Без предъявления паспорта с датой продажи и штампом продавца претензии к качеству работы изделия не принимаются и гарантийный ремонт не производится.

8.6. По вопросам ремонта и эксплуатации следует обращаться на предприятие-изготовитель:

### **ООО НТЦ «ЛАЗЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»**

630049, г. Новосибирск, а/я 137, Красный проспект, 200, офис 612

Телефон (383) 204-88-82, 363-28-00, факс (383) 228-24-27, 228-24-29

E-mail: [info@tir-rubin.ru](mailto:info@tir-rubin.ru), [bill@tir-rubin.ru](mailto:bill@tir-rubin.ru)

www-странички: <http://www.lasertools.ru/>, <http://www.tir-rubin.ru/>,

<http://www.tir-shop.ru/> <http://www.tir-laser.ru/>

## 9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ \_\_\_\_\_

Лазерный излучатель «РУБИН» модель \_\_\_\_\_

заводской № \_\_\_\_\_

соответствует техническим условиям и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

М.П.

Подпись лиц, ответственных за приемку \_\_\_\_\_

## 10. СВЕДЕНИЯ О РЕАЛИЗАЦИИ \_\_\_\_\_

Лазерный излучатель «РУБИН» модель \_\_\_\_\_

заводской № \_\_\_\_\_

Продано торгующей организацией \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ г.

Штамп торгующей организации \_\_\_\_\_

/подпись/ \_\_\_\_\_